

### Trvalé čištění průtoku

Před každý servoventil /ve směru průtoku/ je nutné zapojit kvalitní čistič s čisticí schopností podle předpisu výrobce.

Čistič má být pokud možno bez obtokového ventilu a s mechanickou nebo elektrickou indikací zanesení.

### Pravidelné nepřímé čištění

Provádí se v pravidelných intervalech za chodu stroje pomocí přenosné čisticí stanice, po dobu jedné až dvou směn. Přenosná čisticí stanice se připojí na vypouštěcí zátku nádrže /je vhodné ji vybavit rychlospojkou/ a hadice výtlaku čisticí stanice se zasune do plnícího otvoru nádrže pod hladinu pracovní kapaliny.

### Výměna kapaliny

První výměnu provádíme po 500 provozních hodinách, každou další po 2000 provozních hodinách. Je nutné vždy vyměnit celou náplň a pokud možno použít stejný druh pracovní kapaliny. /viz Pokyny pro montáž, obsluhu a údržbu hydraulických zařízení/.

Nádrže vybavené v dolní části vypouštěcí zátkou musí být vyprazdňovány odčerpáním pracovní kapaliny pomocí čisticí stanice, nebo jiného vhodného hydrogenerátoru. Zátka slouží pouze k vypuštění nedočerpaného zbytku pracovní kapaliny. Sací potrubí se zasunuje do plnícího otvoru. V případě, že je vypouštěcí zátka vybavena rychlospojkou nebo kohoutem napojí se hydrogenerátor přímo. Po vyprázdnění nádrže sejmeme čisticí víko na čele nádrže a nádrž vyčistíme. Nesmí se k čištění používat textil, který uvolňuje vlákna. Nádrž pak naplníme přes čistič 25 µm. novou pracovní kapalinou. Elektrohydraulické servoventily nahradíme proplachovacími deskami. Dosavadní plochy demontovaných servoventilů chráníme přepravními deskami nebo alespoň listem čistého papíru. Po 4 hodinách proplachování vyměníme čisticí vložky a 1/2 hodiny znova proplachujeme. Pak lze namontovat zpět servoventily. Obdobně jako při uvádění do provozu je třeba při všech montážních pracech dbát na čistotu.

### Kontrola čističů a výměna vložek

U čističů s elektrickou indikací je prováděna kontrola automaticky, čističe s jinou indikací zanesení je třeba kontrolovat za provozu alespoň 1x týdně.

U čističů bez indikace se doporučuje provést první výměnu po 250 hodinách, každou další výměnu po 500 hodinách provozu.

Při výměně vložky je třeba provádět minimálně 1/2 hodiny proplachování za podmínek uvedených u výměny kapaliny.

### Vliv teploty

Viskozita pracovní kapaliny se mění s teplotou. Velká změna viskozity způsobí změnu chování prvků v systému a tím vážně ovlivní činnost stroje. Nadměrná teplota pracovní kapaliny může kromě toho poškodit těsnící prvky. Proto je nutné udržovat teplotu pracovní kapaliny na předepsané hodnotě /obvykle  $50 \pm 5^{\circ}\text{C}$ . Teplota pracovní kapaliny se měří v nádrži v blízkosti vstupu hydrogenerátoru.

### Periodické kontroly

Během provozu kontrolujeme pravidelně v intervalech podle zatížení stroje a dalších podmínek:

- |                              |  |
|------------------------------|--|
| a/ Stav oleje v nádrži       | d/ Teplotu pracovní kapaliny                   |
| b/ Těsnost spojů             | e/ Plnicí tlak pneumohydraulických akumulátorů |
| c/ Indikace zanesení čističů |  |

### DOPORUČENÉ OLEJE PRO HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

+ OL-N2	TPD 22-225-74
+ OL-N3	
+ OL-N4	

+ OT-T2A	PND-33-219-65
OT-H2	PND-23-128-74
OT-H3	PND-23-132-78
OT-H4	PND-23-117-75
HV-32	PND-23-141-85

+ není vhodné pro axiální pístové hydrogenerátory

### Serizárování hydraulické nuly

Mechanická zpětná vazba.

Při nulovém řídicím proudu v cívkách servoventilu lze provést seřízení nuly posouváním pouzdra pomocí šroubů s vnitřním šestihranem 5 mm. Šrouby musí být proti sobě dotaženy momentem maximálně 8 Nm. Pro nulování je povoleno otočení šroubů o  $\pm 180^{\circ}$ .

### Elektrická zpětná vazba

Vstupy zesilovače /špičky č. 58 a 62/ spojíme se zemí /špička č. 44/. Na výstupu elektroniky snímače polohy /špička č. 46/ připojíme voltmetr s rozsahem do 10 V s vnitřním odporem minimálně 10 K 0/V. Trimrem elektrického nulování na panelu servzesilovače /trimr RP 7/ nastavíme nulové napětí na výstupu elektroniky snímače. Na voltmetu nastavíme citlivější rozsah /1 V/ a nastavíme uvedeným trimrem přesně nulové napětí. Dále nastavíme pomocí hydraulického nulování na servoventilu přesně nulový průtok servoventilem. Tím je nastavení skončeno.